

[www.kamkiu.com](http://www.kamkiu.com)

本社 HQ:

Tel:+852 2302 0808  
Fax:+852 2302 0062  
Email:info@kamkiu.com

生産 Production Base n Base :

Post:529261  
Tel:+86 (750) 543 8596  
Fax:+86 (750) 543 8173



## Company Profile

金橋材集団は1983年に設立され、現在の社員数2300人あまりで、主には1-7シリーズの各アルミ金型材の生産をし、金型の設計と製造、合金の鋳造、材の押し出し、表面処理と深い処理を一式に扱うプロフェッショナルな企業です。現在には30本の正方向と本の逆方向の押し出しラインがあり、550USTから80USTまで、2台のエアスライド鋳造システムがあります。製品にはハイスペックな電子商品、自動車、道交通、船舶、産業応用と建築などの分野のアルミを幅広く扱っています。

金橋材集団は複数の国際認証に合格し、中にはISO9001品質管理体系認証、IATF16949自動車部品品質管理認証、DNVノルウェー船級協会認証、BVフランス船級社認証、CCS中国船級認証、ISO14001環境保護品質体系の認証、OHSAS18001職業健康安全管理体系認証などに合格となっております。

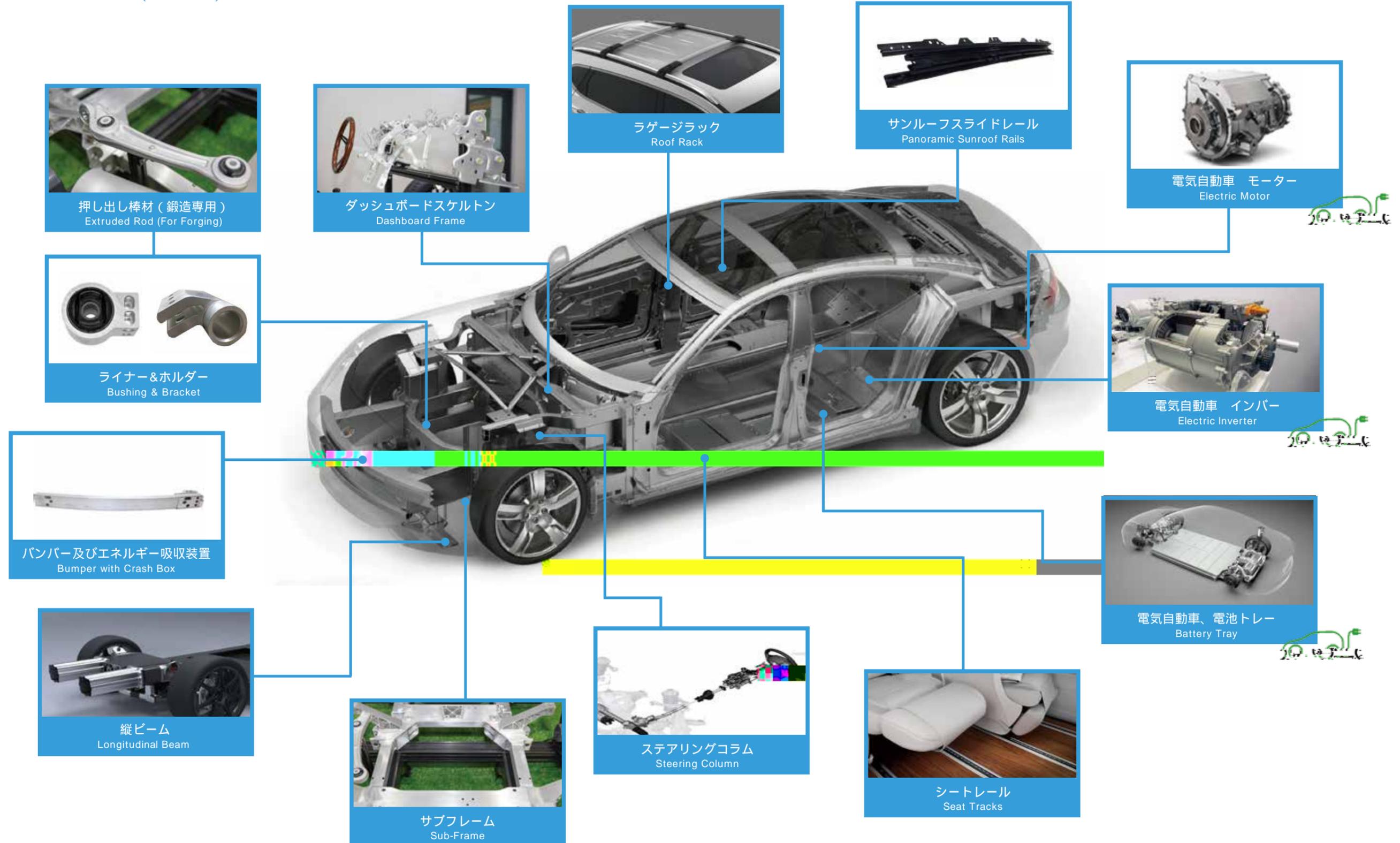


## Process

## Certification



Product introduction (Auto Parts)



## Production Equipment

金橋ではハイスペックな大型、小型3軸から5軸までのCNC加工センターが配置され、大型で精密な加工が必要な自動車部品に対応できます。



複数のプレス装置によるパンチャー加工ラインで、ハイスペックなプレス金型技術も揃っています。金橋で効率よく、低コストで精密な自動車部品の加工が可能になります。



市場が自動車のサンルーフスライドに対する大量な需要に対して、金橋では自動車スライド製品の生産ラインを5本設置してあります。現在のアーク曲げ加工装置は月3万セットの一般的なスライド製品を生産できて、サンルーフスライド製品を月1.5セットを生産できます。



自動車のバンパーは主な受身安全部品で、事故の時運転手やほかの道路使用者の安全にとって至極重要です。というわけで、各自動車生産メーカーは続々と高強度な合金で自動車のバンパーを生産しています。



金橋自動車部品工場の自動半田センターにはダブルポジション半田工房、全自動口ポットマシン、半田専用治具チャック、自動半田装置、スモッグ処理システム、快速測定センターが設置されます。特殊加工なバンパー組立製品の企画生産量は月に11000セットです。



## Testing Equipment

PMT光学パーツを通じて、正確にアルミ合金の成分を分析できます。シングルマトリックスとマルチマトリックスの基本仕様が揃え、及び微量分析機能があり、オンライン雑物分析がよりよくできます。

ThermoFisher  
SCIENTIFIC



全寸法浸水欠陥検出という方法で、超音波は水でカップリングし、アルミ棒に入ります。アルミ棒にクラック、ヒビなどの欠陥があると超音反射が起こし、超音波検出器は反射振幅を記録し、リアルタイムでアラームします。



測定範囲:0-50KN, 0-200KN, 0-100KN



該当装置は公差に厳しい産業アルミ材に設計しております。解像率の高い撮影技術で型材の断面の輪郭を測定できて、自動的に報告書をアウトプットできます。

Romdot

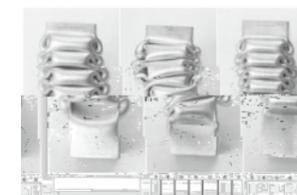


各産業に活用されます：例えばファースト部品とラスト部品の測定、チャックの検証とプロセス制御などがあります。

HEXAGON  
METROLOGY



アルミ合金バンパー準静態押しつぶしシミュレーションとテストに使用されます。



**汽车轻量化**自動車の軽量化でエネルギーの消費を有効的に節約できて、有害物質の排出も控えて、環境にやさしいものです。

金橋は独自で研究開発センターを設立し、積極的にアルミ合金が自動車軽量化の材料として持続的に発展することに力を尽くします。

開発課題には：

強度、靱性、耐疲労性、溶接性能の高い新型アルミ合金の開発

横断面の複雑なアルミ型材の設計、シミュレーションと生産

熱処理工程は接続性能、衝突性能への影響

接続固定はアセンブリ性能への影響

アルミ合金自動車部品（ステアリングシステム、サブフレーム、電池トレイと車体シャーシー）

高強度なアミル型材パイプ材；

衝撃に強い総合部品；

成形工程（MIG\FSW\液圧成形

成型工艺（MIG\FSW\液圧脹型）

准

Auto Parts Production Plant

金橋

